

溶劑純化系統 操作說明

Solvent Purification System
Standard Operation Procedure

撰寫者：羅乃章/黃彥中

步驟1.

使用溶劑純化系統前請先確認外部液氮桶(圖)是否有壓力(建議 ≥ 100 psi 在進行使用),若無壓力請開啟升壓閥使壓力到達建議使用值,並在到達後請關閉升壓閥。(圖 1)

P.S. 若液氮桶無液態氮,請與管理者聯絡。

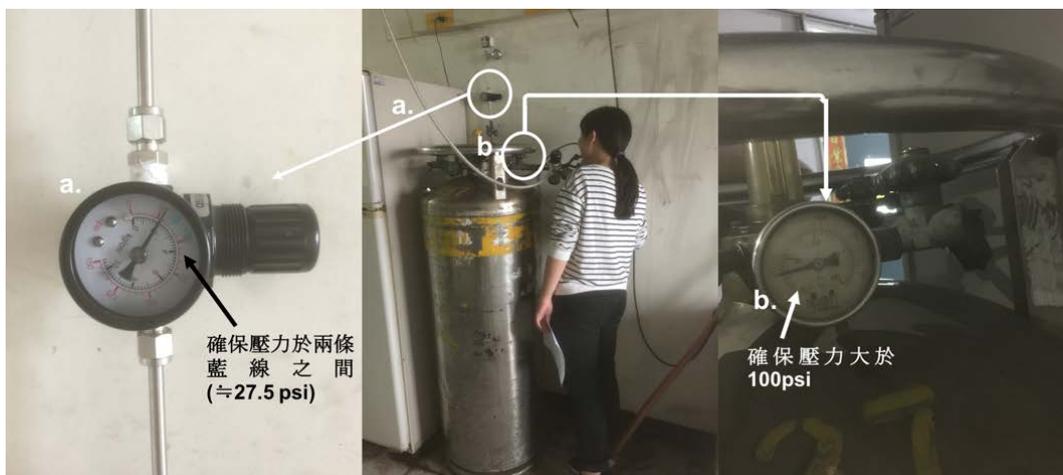


圖 1

步驟2.

第 1 步確認溶劑純化系統後方牆面上之氮氣閥為開啟。(圖 2 a.)

第 2 步確認溶劑純化系統右上方表之壓力約在 30psi。(圖 2 b.)

第 3 步確認溶劑純化系統所需之溶劑壓力表約在 5psi。(圖 2 c.)

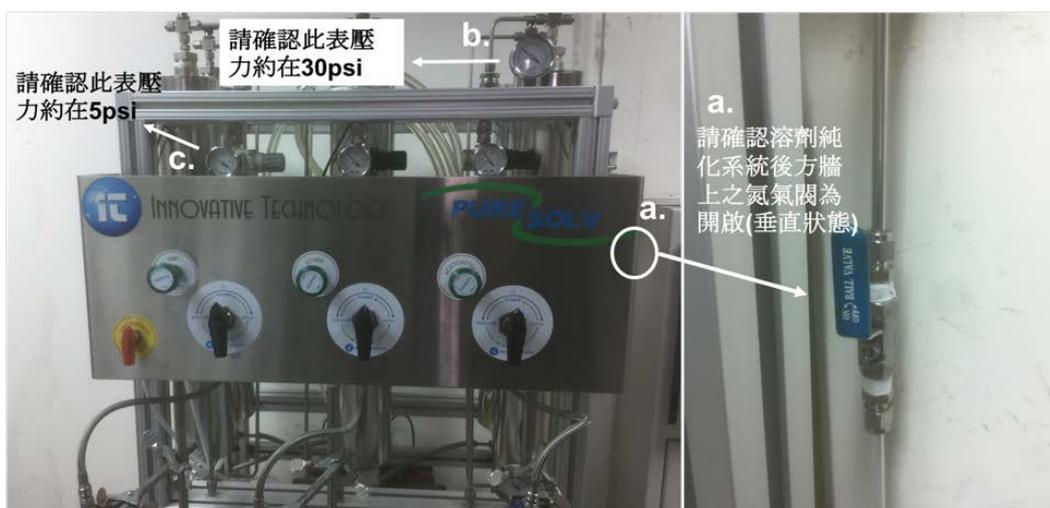


圖 2

步驟3.

第 1 步確認 trap 瓶已確實安裝。(圖 3 a.)

第 2 步將與溶劑純化系統、與 trap 瓶連結之黃色真空管，與馬達連接，之後啟動馬達。(圖 3 b.)

P.S.馬達請自備，亦或可向系上借用。

第 3 步將溶劑儲存瓶黑色閥門旋開。(圖 3 c.)

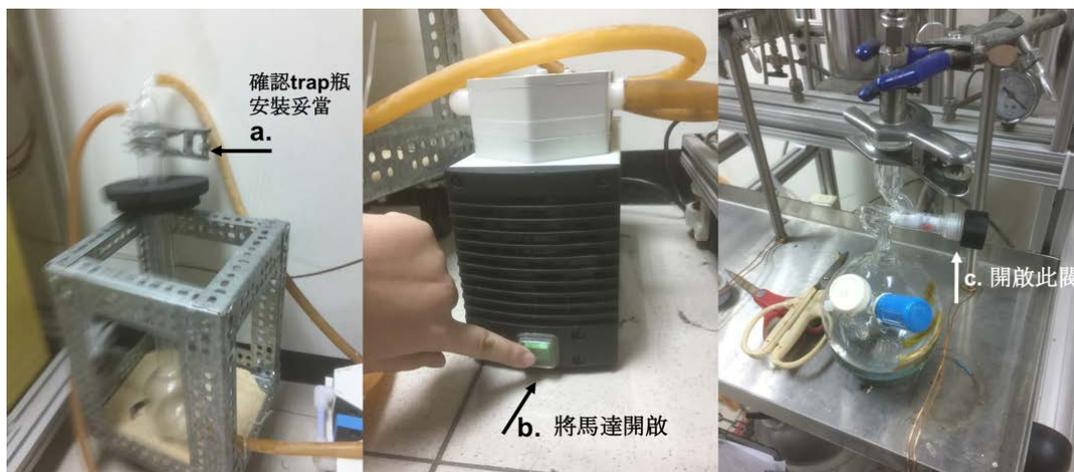


圖 3

步驟4.

第 1 步將四向閥於 closed 處逆時針轉至 evacuate 處，同時確認壓力表(右圖 I 處)抽至刻度-30。(圖 4 a.)

第 2 步將四向閥順時針轉 180 度至 refill 處，同時確認壓力表(右圖 II 處)，壓力會先降低、後回復至刻度 5。(圖 4 b.)

第 3 步將四向閥逆時針轉 180 度至 evacuate 處，同時確認壓力表(右圖 I 處)抽至刻度-30。(圖 4 c.)

第 4 步重複步驟 2→3→2→3，完成後將四向閥逆時針轉 90 度至 dispense 處。(圖 4 d.)

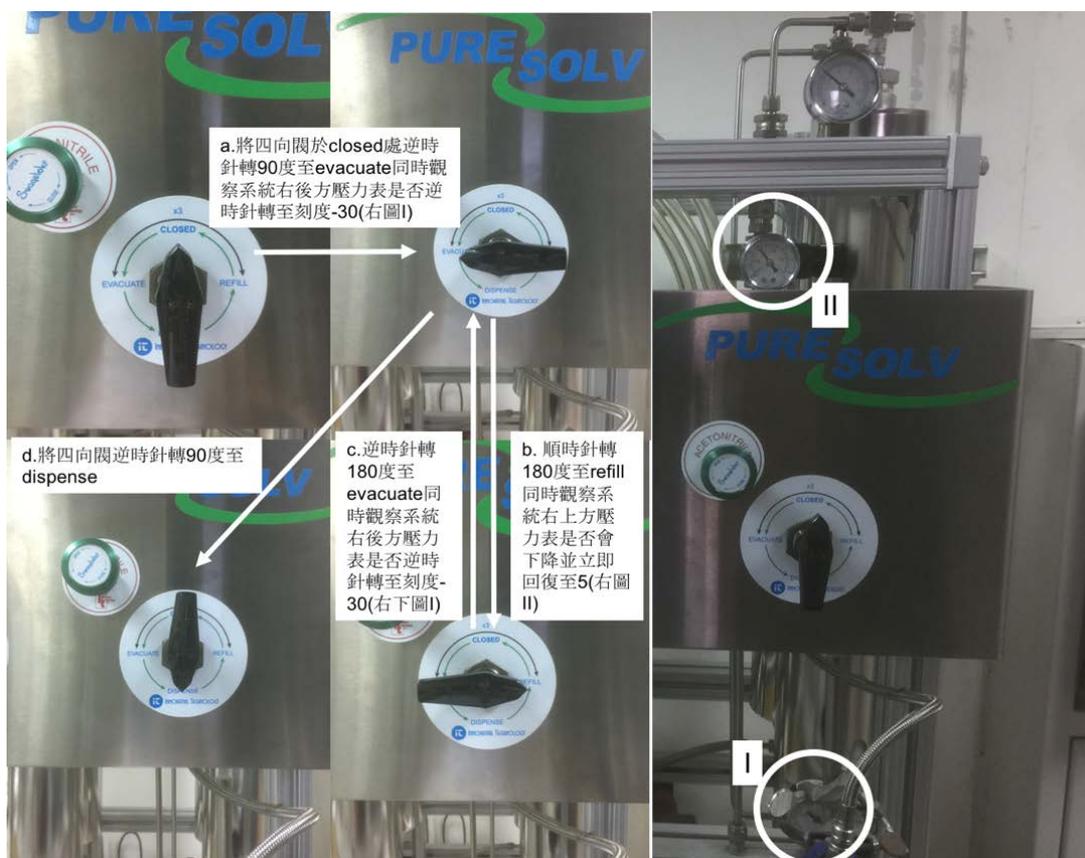


圖 4

步驟5.

第 1 步在四向閥 dispense 處，開啟左上方旋鈕，使溶劑流至溶劑儲存瓶中，取得所需之體積後將旋鈕關閉。(圖 5 a.)

P.S.若無溶劑流出，請與管理者聯絡。

第 2 步將四向閥逆時針轉 90 度至 refill 處。(圖 5 b.)

第 3 步將儲存瓶藍色閥門旋開，使用針管從血清塞取出溶劑。(圖 5 c.)



圖 5

步驟6.

第 1 步利用針管/筒將溶劑完全取出，溶劑儲存瓶內不得殘留溶劑。取出後將儲存瓶藍色閥門關閉。(圖 6 a.)

第 2 步將四向閥於 refill 處逆時針轉 180 度至 evacuate 處，將儲存瓶抽乾，請務必抽至瓶內無 solvent。(圖 6 b.)

P.S.此步驟需花費較多時間，請耐心等待。

第 3 步將儲存瓶黑色閥門關閉。(圖 6 c.)

第 4 步將四向閥於 evacuate 處順時針轉 90 度至 closed 處。(圖 6 d.)



圖 6

步驟7.

將馬達確實關閉。(圖 7 a.)



圖 7