

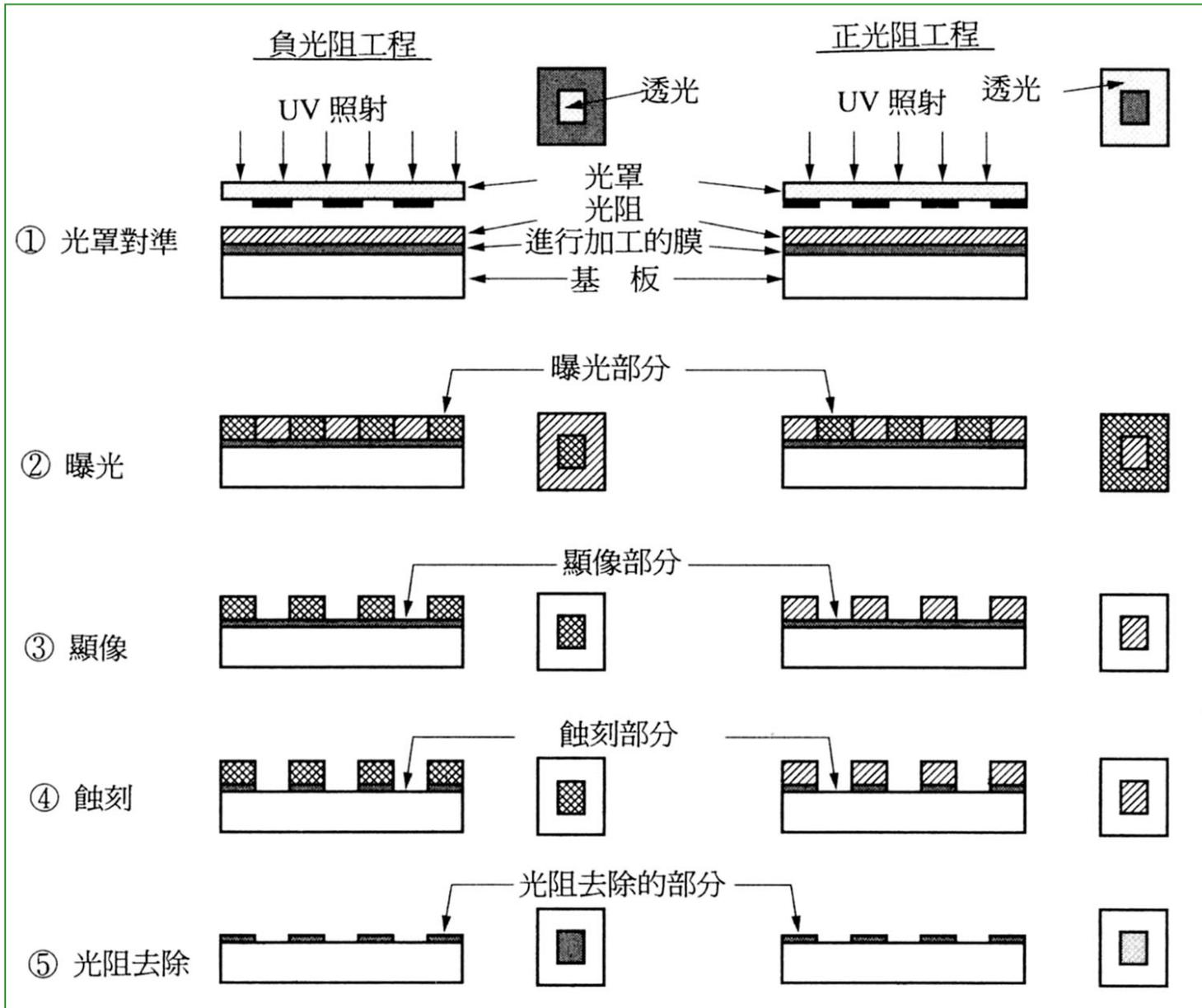
恆煦電子材料股份有限公司

經驗分享



醫化四陳○晴
醫化三楊○鈞

正光阻與負光阻比較



過程介紹

- 噴圖:利用速度、高度、流速來掌控厚度，厚度越厚，烤的時間也相對增加，曝光和顯影的時間也是相對增加。
- 軟烤:溫度約在90-110度之間，可使光阻的變得平坦和提升附著力。

噴圖機

English sys. 生產設定 16/08/09 16:17

組別/型號 對照表

組別 2		型號 9520	
X軸正轉速度	1000 mm/s	Y軸正轉速度	1000 mm/s
X軸反轉速度	1000 mm/s	Y軸反轉速度	1000 mm/s
X軸P ICTH	3 mm	Y軸P ICTH	3 mm
噴塗範圍	100 %	黏度	0.0 S
作業方式	平面噴塗 <input checked="" type="checkbox"/>	噴槍氣缸壓力	0.0 kg/cm
	弧形噴塗 <input type="checkbox"/>	引導空氣壓力	0.0 kg/cm
	連動式噴塗 <input type="checkbox"/>	霧化空氣壓力	0.0 kg/cm
		成形空氣壓力	0.0 kg/cm
		要求膜厚	0.0 μm
二向噴塗 <input checked="" type="checkbox"/>		噴槍高度	0.0 mm
X軸單向噴塗 <input type="checkbox"/>		1號噴槍角度	0°
Y軸單向噴塗 <input type="checkbox"/>		穩壓閥壓力	0.0 kg/cm

噴塗方式：標準式，二向噴塗

一行程時間 37.9 Sec

噴塗測試

原點復歸

教導畫面

弧形設定

清除

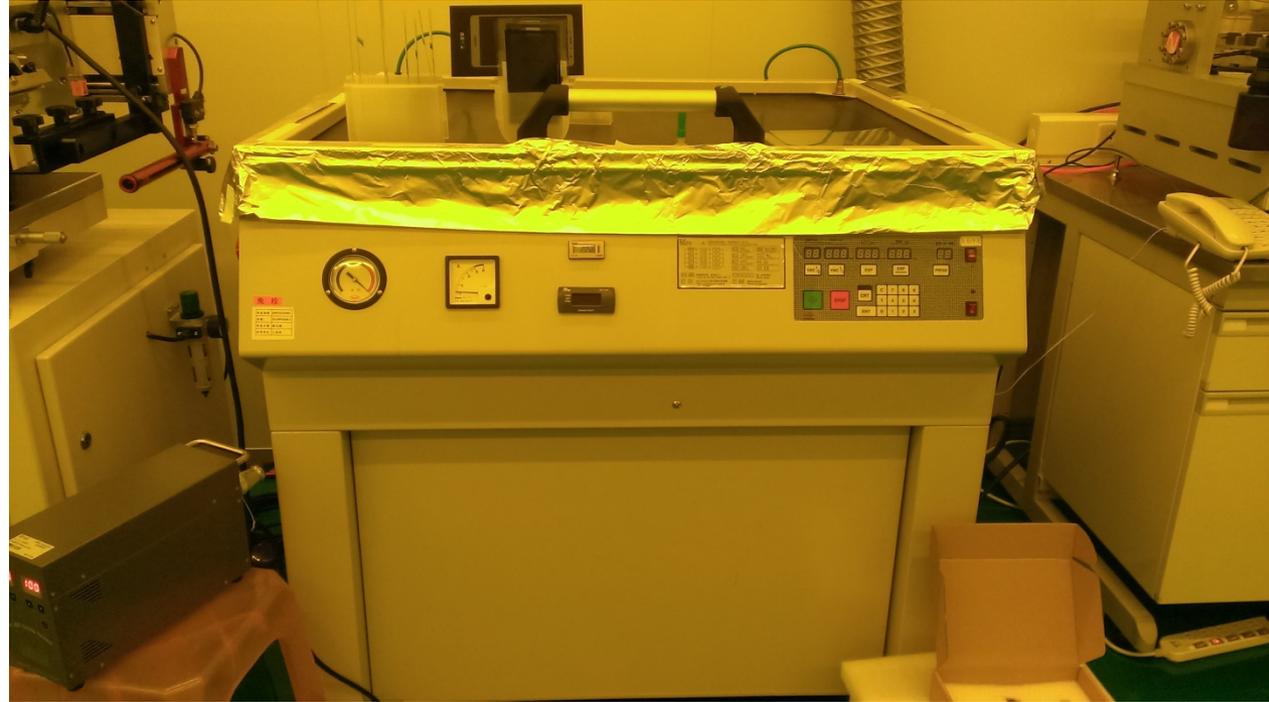
一盤片數	6 pcs. (片)
累計盤數	6020 Trays(盤)
累計數量	36120 pcs(片)
起始重量	0.0 g. (克)
結束重量	0.0 g. (克)
用料均值	0.000 g/pc
產能均值	6.31 sec./pc

- 顯影:噴圖所用的配方經曝光後會產生酸，此時的顯影必須用鹼性中和，使得上面的顏色脫落，得到預期的圖案。
- 硬烤:溫度約在120-200度，大約30分鐘，增加附著力，避免遇到酸脫落。

曝光機



LED曝光機



汞燈曝光機

經驗分享





THANK YOU

FOR

your

ATTENTION!

ANY QUESTIONS?